POLYVANTIS

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

FILM LEXAN™ 8010

DESCRIPCIÓN

El film LEXAN™ 8010 de policarbonato ofrece una claridad destacada en todos sus espesores, resistencia a temperaturas elevadas y una estabilidad dimensional superior para las aplicaciones de artes gráficas. Fabricado a partir de uno de los polímeros más resistentes del mundo, LEXAN 8010 ofrece un acabado de alto brillo. Sus mejoras adicionales ofrecen un control más preciso del espesor (ver a continuación para más detalles).

VALORES TÍPICOS DE PROPIEDADES*

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA ASTM	UNIDADES (USCS)	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA ISO	UNIDADES (SI)	VALOR
MECÁNICA						
Fuerza de Tensión @ Elástica	ASTM D882	psi	8500	ISO 527	MPa	63
Maxima	ASTM D882	psi	9000	ISO 527	MPa	65
Módulo de Elasticidad	ASTM D882	psi	300000	ISO 527	MPa	>2000
Tensión Nominal en Punto de Rotura	ASTM D882	%	100-150	ISO 527	%	>100
Resistencia al impacto Gardner a 0.03" (0.75 mm)	ASTM D3029	pie-libra	23	ISO 6603-1	J	31
Resistencia al Desgarre						
Iniciación	ASTM D1004	libras/mil	14-18		kN/m	245
Propagación	ASTM D1922	g/mil	30-55		kN/m	10-20
Resistencia a Perforado (Dynatup)	ASTM D3763	pie-libra	9		J	12
Resistencia al Doblez (MIT)						
0.010" (0.25 mm)	ASTM D2176-69	doble pliegue	130			130
0.020" (0.50 mm)	ASTM D2176-69	doble pliegue	35			35
TÉRMICA						
Coeficiente de Conductividad térmica	ASTM D5470	Btu/hr/ft2/°F/in	1.35		W/m°K	0.2
Coeficiente de Expansión térmica	ASTM E831	(x10^{-5}/°F)	3.2	ISO 11359	(x10^{-5}/°C)	7
Calor Específico @ 40 °F (4 °C)	ASTM E1269	Btu/libra/°F	0.3		KJ/Kg-°C	1.25
Temp. de transición vítrea	ASTM D3417 / D3418	°F	307	ISO 11357	°C	148
Temperatura de Reblandecimiento Vicat, B	ASTM 1525-00 modificado	°F	323		°C	160
Temp. de Flexión Bajo Cargapor TMA a 1,8 Mpa		°F	290	ISO 75 modificado	°C	127
Temperatura de Fragilización	ASTM D746	°F	-211		°C	-135
FÍSICAS						
Densidad	ASTM D792	slug/pie^3	2.3	ISO 1183	kg/m^3	1200
Absorción de Agua, 24 h	ASTM D570	% cambio	0.35	ISO 62	% change	0.35
Rugosidad Superficial (RMS) (RMS)	ASME B46-1	µ	NA			
Energía Superficial	ASTM D5946-01	-	34			

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA ASTM	UNIDADES (USCS)	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA ISO	UNIDADES (SI)	VALOR
PHYSICAL - Continued						
Tensión Superficial	Marcadores para medir dinas	Dina	>34			
Dureza de lápiz	ASTM D3363	-	B	ISO 1183	kg/m^3	1200
Abrasión Bayer	Prueba de laboratorio	Relación	0.38	ISO 62	% cambio	0.35
Abrasión deEstropajo de acero	Prueba de laboratorio Colts	Ganancia de opacidad	15.44			
Abrasión de Estropajo de acero	Prueba de laboratorio Colts	Coeficiente	0.08			
ÓPTICA						
Índice Refractivo @77°F (25°C)	ASTM D542A	-	1.6			
Transmisión de Luz	ASTM D1003	%	91			
Índice de Amarillamiento	ASTM D1925	%	0.7			
Opacidad	ASTM D1003	%	0.4			
Brillo sobre Negro Mate mín/máx @60°	ASTM D523-60	-	170	ISO 2813	-	170
ELÉCTRICA						
Resistencia Dieléctrica en Aceite, tiempo breve @ 72°F (23°C), 10 mils (0.25 mm)	ASTM D149-97a método A	kv/mil	1.81	IEC 60243	kv/mm	71
@ 60 Hz	ASTM D150	-	2.32	IEC 60250	-	2.32
@1,000,000	ASTM D150	-	2.3	IEC 60250	-	2.3
Factor de Disipación						
@ 60 Hz	ASTM D150	-	0.001	IEC 60250	-	0.001
@ 1,000,000 Hz	ASTM D150	-	0.01	IEC 60250	-	0.01
Resistencia de Volumen	ASTM D257	Ω-cm	8.65E+16	IEC 60093	Ω-cm	8.65E+16
Resistencia de Superficie	ASTM D257	Ω/ cuadrado	5.24E+15	IEC 60093	Ω/ cuadrado	5.24E+15
Resistencia de Arco, Electrodos de	ASTM D495	s	120			

* Estas son las propiedades comunes y no tienen por finalidad servir para un propósito de especificación. En caso de requerirse las propiedades mínimas certificables, contáctese con su representante local de POLYVANTIS o con el Departamento de Servicios de Calidad de POLYVANTIS. Los valores informados se basan en un espesor de 0.250 mm (0.010"), excepto se indique lo contrario.

™ Marca registrada de POLYVANTIS.

ESPECIFICACIONES DE FABRICACIÓN

RANGOS DE ESPESOR NOMINAL	LÍMITE MÍN/MÁX DE NOMINAL
0.005" (0.125mm)	± 10%
0.007" (0.175mm)	± 10%
0.010-0.015" (0.250-0.375 mm)	± 5%
0.020-0.030" (0.500-0.750mm)	± 3%

© POLYVANTIS PV_DS_001_8010-FLM_ES_07-25